

**小さな時間短縮ですが生産性向上をご提案します！**

生産現場の人員確保が厳しくなる傾向が続いています。品種や工程内容が変わる際の段取り替え作業を誰でもスピーディに同じ品質で行える工夫が必要になります。従来は、ボルトによる「ねじ締め」で行われるケースが多いのですが、締め付けトルクの一定化が大きな課題になっていました。今回、ご紹介している「ピンホールドクランパー」は、レバー操作だけで一定の品質で治具のクランプが行えます。ご検討をお願いします。 出野

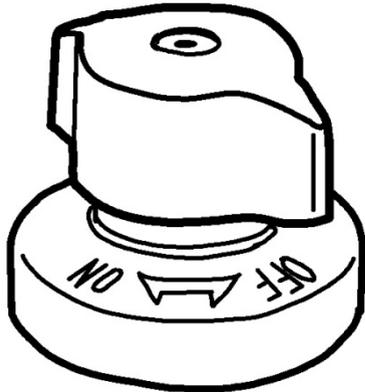
**レバー操作だけで「治具交換」を誰でも同じ品質で行えます！**

## 段取り替えのストレスを 工具レスで 迅速、確実、簡単に！

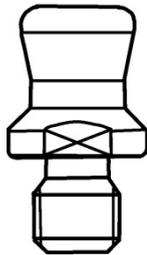


工程の段取り替え時の  
治具交換作業を  
**ねじ締めではなく**  
ワンタッチで固定できる  
優れもの！

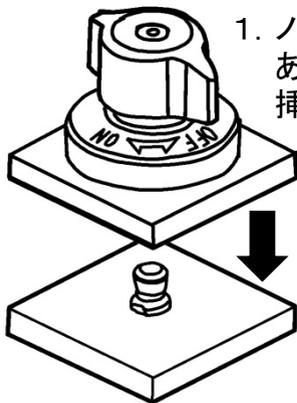
- ・作業時間を短縮
- ・作業者の負担軽減
- ・生産性向上



ピンホールドクランパー  
QCPC0834-14

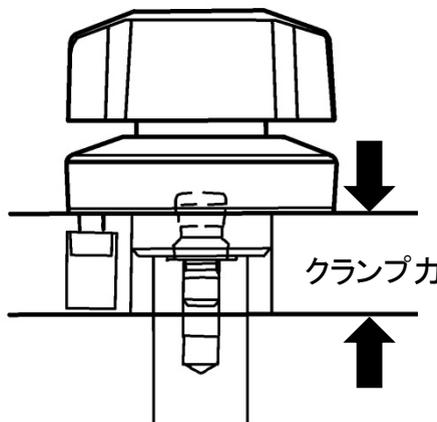


クランプピン  
QCPC0834-M5-SUS



1. ノブがオフの位置にあることを確認し、挿入します。

2. ノブをオンの位置に回してクランプしてください。  
※アンクランプは、逆の手順で行ってください。



ピンホールドクランパー内の4つのボールがクランプピンをくわえ込み、プレートが引き込まれクランプ力を発生します。

クランプ力

ノブの位置を確認するだけでクランプ状態を視認できます。

**「ピンホールドクランパー」のご相談はお気軽に**

「知恵の経営報告書2012」実践モデル企業



丸福産業は生産性向上・コストダウン・環境対策をご提案する「KES」取得商社です

# 丸福産業株式会社

この情報についてのお問合せは、  
お気軽に、本社 **(075)661-2171** まで

- 本社 〒601-8026 京都府京都市南区東九条中札辻町38  
電話：(075)661-2171(代) Fax：(075)671-8075
- 彦根 〒522-0034 滋賀県彦根市大橋町16番地
- 栗東 〒520-3025 滋賀県栗東市中沢3丁目2番地4号
- URL : <http://www.e-marufuku.co.jp> info@e-marufuku.co.jp